

# 四川裕健药业有限公司四川裕健药业医药原料产业化项目（一期）

## （1#生产车间）竣工环境保护验收其他需要说明事项

### 1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 1.1 设计简况

四川裕健药业有限公司选址岳池县经济技术开发区城南工业园区建设，用地面积约 197.3 亩。一期主要设计包含 1#生产车间、2#生产车间、3#生产车间，配套建设动力中心（包括给水系统、供电系统、空压系统等动力设施）、污水处理站、综合仓库、甲类仓库（2 栋）、维修车间、综合楼（包括办公、食堂及质检区等）、固废暂存区（含危废暂存间）和事故应急池等设施。因实际建设的需求，此次针对 1#生产车间及配套公辅设施进行验收，2#生产车间、3#生产车间及食堂还在施工阶段，未投入生产，不在本次验收范围内。1#生产车间设计年产阿哌沙班 400kg、福沙匹坦二甲葡胺 50kg、替格瑞洛 225kg、托伐普坦 30kg、枸橼酸托法替布 40kg、氢溴酸沃替西汀 100kg、依托考昔 250kg、帕瑞昔布钠 100kg、盐酸普拉兑索 5kg、阿瑞匹坦 45kg、盐酸西那卡塞 600kg、替加环素 20kg，实际生产能力与设计一致。

四川裕健药业医药原料产业化项目（一期）于 2018 年 2 月 12 日在岳池县发展和改革局取得四川省固定资产投资项目本案表（备案号：川投资备[2018-511621-27-03-248278]FGQB-0117 号），2018 年 10 月四川省环科源科技有限公司编制完成该项目的环境影响报告书，2018 年 11 月 12 日四川省环境保护厅以川环审批[2018]145 号文对该环境影响报告书给予了批复。

该项目于 2019 年 2 月开工，2020 年 11 月建成，2020 年 12 月进行调试。2020 年 5 月 7 日完成排污许可申请（证书编号：91511503MA67CWQM2G001P），管理级别为重点管理。

#### 1.2 施工简况

四川裕健药业有限公司已将环境保护设施纳入了施工合同，其建设进度和资金得到了保证，项目建设过程中环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施已落实，详见下表。

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格按报告书要求落实各项污染防治设施的建设和运行，加强日常运行及维护管理，关键设备及零部件应设置备用，确保污染物的稳定达标排放；配备设施故障或污染事故发生时的预警和污染预防应急处理设施，杜绝事故性排放。	已落实，按报告书要求落实各项污染防治设施的建设和运行，加强日常运行及维护管理，关键设备及零部件应设置备用，确保污染物的稳定达标排放；配备设施故障或污染事故发生时的预警和污染预防应急处理设施，杜绝事故性排放。

2	<p>严格按照报告书要求,落实并优化各项废气治理措施,确保各项大气污染物稳定达标排放。各生产车间单独设立废气处理系统,生产工艺废气经车间废气集气系统收集后进入车间废气处理系统,经“碱液喷淋+UV光催化氧化+水喷淋+活性炭纤维吸附”处理达标后排放。薄膜蒸发器不凝气、污水处理站恶臭气体和危废暂存间挥发废气等由抽气系统收集后,经“碱洗+次氯酸钠洗涤+UV光解”处理达标后排放。产品破碎包装粉尘经“布袋除尘装置”处理达标后排放。强化废有机溶剂的回收、精馏等过程的管理,提高溶剂回收率;进一步加强有机废气、酸碱废气、恶臭气体等的收集、处理。强化日常监管,确保大气污,染物稳定达标排放。</p>	<p>已落实,生产工艺废气经车间废气集气系统收集后进入车间废气处理系统,经“酸碱液喷淋+UV光催化氧化+活性炭纤维吸附”处理达标后排放;薄膜蒸发器不凝气、污水处理站恶臭气体和危废暂存间挥发废气等由抽气系统收集后,经“碱洗+次氯酸钠洗涤+UV光解”处理达标后排放。产品破碎包装粉尘经“布袋除尘装置”处理达标后排放。强化废有机溶剂的回收、精馏等过程的管理,提高溶剂回收率;进一步加强有机废气、酸碱废气、恶臭气体等的收集、处理。</p>
3	<p>落实各项控制和减少废气无组织排放措施,加强管理,确保厂界废气无组织排放达标。按照报告书要求在1#生产车间、2#生产车间、3#生产车间和污水处理站边界外100米范围内设置卫生防护距离,控制无组织排放废气对外环境的影响,此范围内现无敏感点分布。卫生防护距离内今后不得规划建设医院、学校、住宅等敏感设施,引进项目应注意环境相容性。</p>	<p>已落实,1#生产车间和污水处理站边界外100米范围内设置卫生防护距离,控制无组织排放废气对外环境的影响,此范围内现无敏感点分布。卫生防护距离内今后不得规划建设医院、学校、住宅等敏感设施,引进项目应注意环境相容性。</p>
4	<p>严格按照报告书要求落实并优化废水处理措施,完善厂区“清污分流”“雨污分流”,结合项目废水特点,进一步优化处理设施工艺参数,加强日常运行过程中的管理与维护,确保废水实现稳定达标排放。高浓高盐废水采取薄膜蒸发器进行脱盐处理后产生的污冷水与高浓废水混合,经预处理后再与设备清洗水、车间地面冲洗水、生活污水等低浓度废水混合,采用“全混合厌氧反应器+缺氧+二级接触氧化+絮凝沉淀+臭氧氧化”工艺处理达标后,排入岳池县经济技术开发区城南园区工业污水处理厂进一步处理达标后排入三溪河。</p>	<p>已落实,一车间高浓高盐废水作为危废处置,一般高浓废水经预处理后再与设备清洗水、车间地面冲洗水、生活污水等低浓度废水混合,采用“全混合厌氧反应器+缺氧+二级接触氧化+絮凝沉淀+臭氧氧化”工艺处理达标后,排入岳池县经济技术开发区城南园区工业污水处理厂进一步处理达标后排入三溪河。</p>
5	<p>根据项目特点,依照分区防渗的原则,落实各项防渗措施,防止地下水污染。对1#生产车间、2#生产车间、3#生产车间、综合仓库、甲类仓库、固废暂存区(含危废暂存间)、污水处理站、事故应急池等区域进行重点防渗,防止地下水污染。</p>	<p>已落实,1#生产车间、综合仓库、甲类仓库、固废暂存区(含危废暂存间)、污水处理站、事故应急池等区域进行重点防渗,防止地下水污染。</p>
6	<p>严格按照报告书要求,落实并优化固体废物污染防治措施,按照“减量化、资源化、无害化”的原则,对固体废物进行分类收集和</p>	<p>已落实,原料药生产过程中产生的脱色过滤废渣、废弃溶剂、蒸馏精馏废液、废母液、反应釜残液、活性炭纤维.再生废液、废活性</p>

	<p>处置。原料药生产过程中产生的脱色过滤废渣、废弃溶剂、蒸馏精馏废液、废母液、反应釜残液、活性炭纤维再生废液、废活性炭纤维、高浓高盐废水蒸发结晶盐等危险废物送具有危废处置资质的单位处置或利用；污水处理站污泥经鉴别后根据其性质妥善处置，未经鉴别前按危险废物进行管理；严格落实危险废物转移联单制度，加强对各类固体废弃物（特别是危险废物）收集、暂存、转运、处置及综合利用过程的管理，采取有效、可靠的防范措施，防止产生二次污染。</p>	<p>碳纤维、高浓高盐废水蒸发结晶盐等危险废物送具有危废处置资质的单位处置或利用；污水处理站污泥经鉴别后根据其性质妥善处置，未经鉴别前按危险废物进行管理；严格落实危险废物转移联单制度，加强对各类固体废弃物（特别是危险废物）收集、暂存、转运、处置及综合利用过程的管理，采取有效、可靠的防范措施，防止产生二次污染。</p>
7	<p>项目应选用低噪声设备，采取消声、隔声和减振等措施，确保实现厂界噪声达标排放。</p>	<p>已落实，选用低噪声设备，采取消声、隔声和减振等措施，确保实现厂界噪声达标排放。</p>
8	<p>严格落实并优化报告书提出的环境风险防范措施。严格按照《危险化学品安全管理条例》的有关要求，加强对危险化学品的储、运及使用过程的安全管理，避免发生事故。采取有效措施，进一步控制和减少危险化学品的内贮存量，减缓环境风险，确保环境安全；在生产单元设置有毒、可燃气体报警系统和自动联锁系统，确保事故发生时在规定时间内紧急停车；在生产车间、危化品堆存区周围设置围堰、截流沟，确保泄漏发生时泄漏物不外泄，采取措施尽量减少其对大气环境的影响。在厂区内设置有效容积的事故应急池，收集事故状态下的废水和初期雨水，确保事故状态下截留事故废水进入事故应急池暂存，同时加强污水管道及其他连通设施的维护管理，保障管网畅通，确保厂区废水及事故应急废水不外排进入地表水体。制定有效可行的管理监控制度，落实专门的管理监控人员，确保环保风险事故的及时发现和处置。按照《突发环境事件应急预案管理办法》制定有效的环境风险应急预案，交地方环境，保护部门备案，确保安全生产，防止因事故导致环境污染。</p>	<p>已落实，采取有效措施，进一步控制和减少危险化学品的内贮存量，减缓环境风险，确保环境安全；在生产单元设置有毒、可燃气体报警系统和自动联锁系统，确保事故发生时在规定时间内紧急停车；在生产车间、危化品堆存区周围设置围堰、截流沟，确保泄漏发生时泄漏物不外泄，采取措施尽量减少其对大气环境的影响。在厂区内设置有效容积的事故应急池，收集事故状态下的废水和初期雨水，确保事故状态下截留事故废水进入事故应急池暂存，同时加强污水管道及其他连通设施的维护管理，保障管网畅通，确保厂区废水及事故应急废水不外排进入地表水体。制定有效可行的管理监控制度，落实专门的管理监控人员，确保环保风险事故的及时发现和处置。按照《突发环境事件应急预案管理办法》制定有效的环境风险应急预案，交地方环境，保护部门备案，确保安全生产，防止因事故导致环境污染。</p>
9	<p>强化企业清洁生产管理，结合项目特点，进一步提高清洁生产及其管理水平。</p>	<p>已落实，企业严格执行清洁生产。</p>
10	<p>开展施工期环境监理，确保各项环保措施得到有效落实；项目建成运行后，应适时开展建设项目后评价工作，充分了解各项环保措施效果及环境影响情况，及时进行优化、完善</p>	<p>企业进行分期验收，本次仅对 1#生产车间进行验收，待项目建成后落实建设项目后评价工作。</p>

### 1.3 验收过程简况

受四川裕健药业有限公司委托，四川凯乐检测技术有限公司派相关技术人员对该公司进行了现场勘查，于2020年12月29日对该项目的地下水进行现场采样，于2020年12月29日至30日对该项目的废水、废气进行现场采样，并于2020年12月29日起对样品进行分析检测，根据现场检查 and 监测结果，编制完成本项目竣工环境保护验收监测报告表。我公司于2021年4月在项目现场组织召开自主验收评审会并出具验收意见，意见表明通过该项目竣工环境保护验收。

### 1.4 公众反馈意见及处理情况

根据相关规定，本次公众意见调查对周围群众共发放调查表50份，收回50份，回收率100%，调查结果有效。具体情况见下表。

公共意见调查结果表

序号	内容	意见
1	对项目的建设态度	支持的占100%。
2	本项目废气对您的影响	无影响的占100%，影响较轻0%。
3	本项目废水对您的影响	无影响的占100%。
4	本项目噪声对您的影响	无影响的占100%，影响较轻0%。
5	本项目固体废物转运处理对您的影响	无影响的占100%，影响较轻0%。
意见与建议	无。	

## 2 其他环境保护措施的落实情况

### 2.1 制度措施落实情况

#### (1) 环保组织机构及规章制度

公司建立了环保组织机构，设置了机构人员，明确了职责分工，制定了相应规章制度，将本项目的环保工作纳入公司整体环保工作管理体系。

#### (2) 应急预案检查

企业成立环境污染事故应急工作领导小组，建立健全环境污染事故应急机制，提高企业应对涉及公共危机的突发环境污染事故的能力，维护社会稳定，保障公众生命健康和财产安全，保护环境，促进社会全面、协调、可持续发展；定期组织环境应急实战演练，提高防范和处置突发性环境污染事故的技能，增强实战能力。

#### (3) 环境监测计划

本项目严格按照环境影响报告表及审批部门审批决定要求进行检测。

### 2.2 配套措施落实情况

#### (1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目未涉及区域削减及淘汰落后产能。

(2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目未设置卫生防护距离。

**2.3 其他措施落实情况**

序号	要求	落实
1	加强废气和废水处理设施日常运行及维护管理，关键设备及零部件应设置备用，确保污染物的稳定达标排放	专人监管废气处理设施，确保废气收集和达标排放。
2	规范危险废物储运管理，危险废物分类分区存放，做好标识标牌，及时清运并做好台账	危废管理严格执行环评和批复要求。
3	根据制定的环境突发事件应急预案进行定期演练，并依据演练结果完善风险防范措施，备足污染预防应急处理设施，杜绝事故性排放	已制定环境突发事件应急预案，严格按照预案进行演习，完善厂内风险防范措施

**3 整改工作情况**

无。

四川裕健药业有限公司

2021年8月6日